

Arnite® T06 202

PBT

中粘度, 注塑成型, 食品接触级

性能	典型资料	单位	测试方法
流变性能			
数值			
熔体体积流动速率	24	cm³/10min	ISO 1133
温度	250	°C	ISO 1133
负荷	2.16	kg	ISO 1133
成型收缩率(垂直)	2	%	Sim. to ISO 294-4
成型收缩率(平行)	2	%	Sim. to ISO 294-4
机械性能			
数值			
拉伸模量	2600	MPa	ISO 527-1/-2
屈服应力	60	MPa	ISO 527-1/-2
屈服伸长率	3.5	%	ISO 527-1/-2
名义断裂伸长率	>50	%	ISO 527-1/-2
弯曲模量	2600	MPa	ISO 178
弯曲强度	90	MPa	ISO 178
简支梁无缺口冲击强度(+23°C)	N	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-30°C)	N	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(+23°C)	4	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-30°C)	3.5	kJ/m²	ISO 179/1eA
热性能			
数值			
熔融温度(10°C/min)	225	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度(1.80 MPa)	55	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度(0.45 MPa)	165	°C	ISO 75-1/-2
线热膨胀系数(平行)	0.9	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
线热膨胀系数(垂直)	0.9	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
厚度为h时的燃烧性	HB	class	IEC 60695-11-10

性能

Arnite® T06 202

性能	典型资料	单位	测试方法
测试厚度	0.75	mm	IEC 60695-11-10
燃烧性（1.5mm厚度）	HB	class	IEC 60695-11-10
测试厚度	1.5	mm	IEC 60695-11-10
厚度为h时的燃烧性	HB	class	IEC 60695-11-10
测试用试样的厚度	3	mm	IEC 60695-11-10
灼热丝燃烧指数GWFI	850	°C	IEC 60695-2-12
GWFI (厚度(1))	1.5	mm	IEC 60695-2-12
灼热丝燃烧指数GWFI	850	°C	IEC 60695-2-12
GWFI(厚度(2))	3	mm	IEC 60695-2-12
灼热丝引燃温度GWIT	900	°C	IEC 60695-2-13
GWIT (厚度(1))	1.5	mm	IEC 60695-2-13
灼热丝引燃温度GWIT	850	°C	IEC 60695-2-13
GWIT (厚度(2))	3	mm	IEC 60695-2-13
电性能	数值		
相对介电常数(100Hz)	3.5	—	IEC 62631-2-1
相对介电常数(1MHz)	3.2	—	IEC 62631-2-1
介质损耗因子(100Hz)	20	E-4	IEC 62631-2-1
介质损耗因子(1MHz)	200	E-4	IEC 62631-2-1
体积电阻率	>1E13	Ohm*m	IEC 62631-3-1
介电强度	27	kV/mm	IEC 60243-1
相对漏电起痕指数	600	V	IEC 60112
相对漏电起痕常数（PLC）	0	class	UL 746A
其它性能	数值		
吸水率	0.45	%	Sim. to ISO 62
吸湿率	0.18	%	Sim. to ISO 62
密度	1300	kg/m³	ISO 1183

性能

Arnite® T06 202

粘度 - 剪切速度

